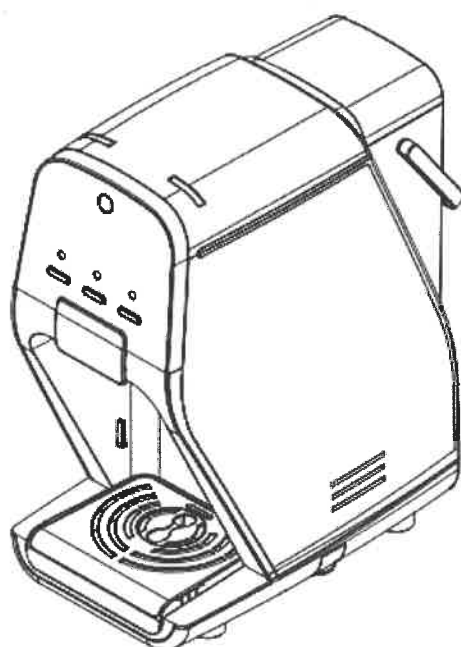


序号	变更日期	变更内容

CN-FA0115 系列咖啡机产品规格书

受控文件

2020-06-29



产品型号:CN-FA0115 系列.....

产品执行标准:IEC60335-1,IEC60335-2-15

UL1082,GB4706.1-2005,GB4706.19-2008 等

产品认证:CB ,CE,UL,CCC 等。

版本:01

制作: 左少林

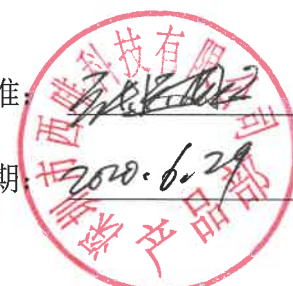
审核: 李少华

批准: 李少华

日期: 2020-03-07

日期: 2020.6.29

日期: 2020.6.29



受控文件
2020-06-29

1. 产品主要参数:

1.1 主要电器参数:

序号	额定电压	额定频率	额定功率	备注
1	220-240V~	50-60Hz	1400-1600W	若出货产品功率与安规证书功率不符时;说明书与参数贴上的功率以安规证书为准.
2	127V~	60Hz	1500W	
3	120V~	60Hz	1400W	
4	110V~	60Hz	1250W	
5	100V~	50-60Hz	1450W	

1.2 咖啡冲泡量

1.2.1

按键 流量	 (意式咖啡)	 (意式咖啡)	 (意式咖啡)	备注
	30ml ± 10%	50ml ± 10%	70ml ± 10%	

1.2.2 若不同订单有不同要求, 则依照订单要求为准

1.3 咖啡温度

1.3.1 产品出水嘴温度: 87 °C ± 5 °C

1.3.2 咖啡杯中温度:

- 小杯: 第一杯 ≥ 72 °C, 后续: 75 °C-85 °C
- 大杯: 第一杯 ≥ 74 °C, 后续: 75 °C-85 °C

1.3.3 若不同订单有不同要求, 则依照订单要求为准

1.4 产品使用环境



1.4.1 室内使用

1.4.2 5-40° C 环境

受控文件

2020-06-29

2. 产品功能

2.1 预热功能

2.1.1 插上机器电源插头, 机器开始进行正常预热(机器上电后,机器直接进入预热模式).


➤ 电源按键指示灯及 LOGO 灯长亮, 杯量指示灯, 同时闪烁, 闪烁频率为 1 次/秒, 预热时间约 45S。


2.1.2 预热完成后, 机器进入待机模式。


➤ 待机模式: 电源、LOGO、杯量指示灯长亮, 随时可以冲泡饮品。


➤ 省电模式: 仅电源按键指示灯亮, 而且呈呼吸式闪烁(约 1 次/4 秒)。

2.2 正常酿造饮品/打热水

2.2.1 取出胶囊盒, 将饮品胶囊放入胶囊盒内, 再将胶囊盒装入机器中, 按动按键  , 产品将酿造 30ml 咖啡, 水泵停止→电机驱动活塞回位, 指示灯停止闪烁, 本次萃取完成。


➤ 按键  指示灯以 1 次/1 秒的频率闪烁, 其它灯长亮。

2.2.2 取出胶囊盒, 将饮品胶囊放入胶囊盒内, 再将胶囊盒装入机器中, 按动按键  , 产品将酿造 50ml 咖啡, 水泵停止→电机驱动活塞回位, 指示灯停止闪烁, 本次萃取完成。


➤ 按键  指示灯以 1 次/1 秒的频率闪烁, 其它灯长亮。

2.2.3 取出胶囊盒, 将饮品胶囊放入胶囊盒内, 再将胶囊盒装入机器中, 按动按








键 ，产品将酿造 70ml 咖啡，水泵停止 → 电机驱动活塞回位，指示灯停止闪烁，本次萃取完成。

受控文件
2020-06-29






➤ 按键  指示灯以 1 次/1 秒的频率闪烁，其它灯长亮。

2.3 恢复出厂设置功能

待机模式下同时按住按键  与电源按键  3 秒，喇叭播放“已恢复出厂设置”一次后则机器恢复出厂设置并返回待机模式。



- 按键    指示灯同时闪烁三次，闪烁频率为 1 次/1 秒，
- 默认出厂设置：无省电功能和语音功能，有自动抽水功能。

2.4 清空系统

待机模式下同时按住按键  与按键  3 秒，喇叭播放“开始清洗机器请稍后”一次则产品进入清空模式，发热体和水泵同时工作，直到把水箱中的水抽完，水箱中无水后，水泵停止工作，锅炉继续加热直到将锅炉中水分蒸发掉。清空完成后，锅炉水泵停止工作，此后   指示灯以 2 次/秒的频率轮流闪烁，表示清空完成，此时只能按电源按键  或者拔出电源线才能清除这个状态。

➤ 按键   指示灯同时以 2 次/1 秒的频率闪烁，按键  指示灯灭。

2.5 除垢功能

待机模式下同时按住按键  与按键  3 秒，喇叭播放“开始除垢”一次则产品进入除垢模式，发热体和水泵同时工作，直到把水箱中的水抽完，停止工作，之后机器显示缺水报警模式。

➤ 按键   指示灯同时以 2 次/1 秒的频率闪烁，按键  指示灯灭。



- 有自动抽水功能时,机器自动上水.




受控文件
2011-03-29

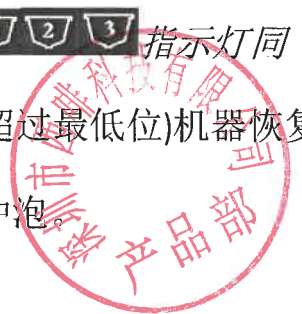
2.6 报警功能

2.6.1 胶囊盒打开报警

- 胶囊盒未放置或者未放到位操作机器时自动发出警报,当按下萃取按键时,喇叭播放“请放入胶囊”一次(按一次播放一次)。
 - 小杯按键指示灯连续闪烁(闪烁频率为 2 次/秒)。
- 此时需要放置好胶囊盒,方可解除警报。

2.6.2 缺水报警

- 有语音功能和自动抽水模式时:
 - 水位感应器检测到时:机器自动发出警报,喇叭播放“您好机器缺水请按量加入常温纯净水”一次。按键  指示灯连续闪烁(闪烁频率为 2 次/秒)。此时加水后(水位超过最低位)机器恢复到待机状态,缺水警报解除,再次按下任意萃取按键,可正常冲泡。
 - 流量计检测到时:机器自动发出警报,喇叭播放“您好机器缺水请按量加入常温纯净水”一次。按键  指示灯连续闪烁(闪烁频率为 2 次/秒) 此时加水后(水位超过最低位)机器恢复到待机状态,缺水警报解除,再次按下任意萃取按键,可正常冲泡。
- 无语音功能和自动抽水模式时:
 - 水位感应器检测到时:机器自动发出警报,按键  指示灯同时闪烁(闪烁频率为 2 次/秒)。此时加水后(水位超过最低位)机器恢复到待机状态,再次按下任意萃取按键,可正常冲泡。



- 流量计检测到时:机器自动发出警报,按键²指示灯连续闪烁(闪烁频率为2次/秒)。此时需加入适量的纯净水后,再次按下任意萃取按键,方可解除警报。

受控文件

2020-06-29

2.6.3 自动抽水模式下水泵工作超时报警

- 当水位低过最低水位线,机器启动自动抽水功能,水泵连续工作超过35s后水位还没有越过最低线,则停止,机器自动发出警报。
 - 三个杯量灯同时闪烁,闪烁3次后停止3秒(闪烁频率为2次/秒),然后再次闪烁。
 - 此时机器休息1分钟,自动解除报警,或者拔出电源线解除报警。

2.6.4 NTC 异常报警

- 当机器检测到 NTC 异常时,产品将自动关闭锅炉和水泵,无法工作,喇叭播放“抱歉机器故障,请联系维修”多次。
三个杯量灯同时轮流闪烁(闪烁频率为2次/秒)。

2.6.5 机器使用限制

- 当机器通过网络被锁定时,或使用次数不够时。喇叭播放“机器被锁定”一次(按一次播放一次),需联系运营商解锁。所有指示灯同待机状态。

2.7 取消语音功能

省电模式下同时按住按键¹+按键²3秒,按键¹与按键²指示灯同时以2次/1秒的频率闪烁5次,为语音播放功能取消,结束返回省电模式

2.8 恢复语音功能





省电模式下同时按住按键¹+按键²3秒,按键¹与按键²指示灯同时



以 2 次/1 秒的频率闪烁 3 次, 为语音播放功能恢复, 结束返回省电模式

2.9 取消自动抽水功能

受控文件
2020-06-24

省电模式下同时按住按键  + 按键  3 秒, 按键  与  指示灯

以 2 次/1 秒的频率闪烁 5 次, 为水泵自动抽水功能取消, 结束返回省电模式

2.10 恢复自动抽水功能

省电模式下同时按住按键  + 按键  3 秒, 按键  与  指示灯

以 2 次/1 秒的频率闪烁 3 次, 为水泵自动抽水功能恢复, 结束返回省电模式

2.11 取消省电功能

省电模式下同时按住按键  + 按键  3 秒, 按键  与  指示灯以 2 次/1

秒的频率闪烁 5 次, 为省电模式功能取消, 结束返回省电模式

2.12 恢复省电功能

省电模式下同时按住按键  + 按键  3 秒, 按键  与  指示灯以 2

次/1 秒的频率闪烁 3 次, 为省电模式功能恢复, 结束返回省电模式

➤ 进入省电模式

2.12.1 在待机模式下, 如果持续 10 分钟(根据订单要求待机时间可更改)

没有任何动作, 机器进入省电模式。

2.12.2 任何状态下, 按动电源按键 , 则咖啡机进入省电模式。

2.12.3 省电模式下用户需要使用机器, 需要重新按动任意按键, 机器返

回至待机工作状态。

➤ 如果省电模式时间太长, 重新启动后机器需要重新预热锅炉

➤ 省电模式下机器功率 $\leq 0.5W$



3. 产品主要结构零件

受控文件
2020-06-29

- 3.1 电源线: H05VV-F 3*0.75mm² 外露 1m, 有认证
- 3.2 插头: 符合客户要求的认证
- 3.3 水箱: AS 透明蓝水箱
- 3.4 流量计: Defond/Degmesa, Φ 1.0mm 孔径
- 3.5 水泵: 20(15) (2.5) (ULKA/OLAB/DEFOND/.....) VDE/UL.....
- 3.6 锅炉: 铝压铸即热式锅炉 230V~ 50Hz 1450W
- 3.7 内部导线: 18AWG / UL3135
- 3.8 PCB 控制板:
 - 符合 UL 认证的单/双面板。
 - 安规电子元件符合要求
 - 程序符合功能要求以及 EMC 要求。
- 3.9 水管:
 - 高温高压强段: Φ 2* Φ 4 特氟龙管, Φ 4* Φ 8 网纹管
 - ◇ 采用铝套/密封圈/插销快速链接方式。
 - 常温低压强段: Φ 5.5* Φ 8.5 硅胶管, 采用直插式链接。
- 3.10 酿造系统:
 - 胶囊的酿造系统: Dolce gusto
- 3.11 垃圾箱组件: 易拆卸的垃圾箱座、垃圾箱、滴漏盘、小滴漏盘。
- 3.12 酿造系统以及与锅炉接触的塑胶零件使用 PA66+GF 材料, 其他塑胶零件使



用符合条款 6.2&6.3 要求的通用材料。

3.13 与水接触的五金件：SUS304 材料

受控文件

2020-06-29

4. 产品安全

4.1 电器安全

- 耐压测试：L/N 至金属外壳间：1500V/5m A/3sec
L/N 至胶壳间：3750V/5m A/3sec
- 泄漏电流：L/N 至金属外壳间泄漏电流 $\leq 0.5\text{mA}$ 。
- 接地电阻：插头接地端与产品接地端之金属部分（但金属不得有涂层，绝缘层或隔热圈）量此两点间电阻值 $\leq 0.1\ \Omega$
- 绝缘电阻：以 500VDC 绝缘阻抗计检测带电体与非带电体之间 $>2\text{M}\ \Omega$

4.2 高温高压强水路段安全要求：

4.2.1 锅炉组强度测试：将锅炉组之各个出水及出气孔密封施以 30kgf/cm^2 (30Bar)之压强（由 $0\sim 30$ 渐渐上升）后维持一分钟。锅炉组不得变形和漏水。

◇ 本测试请注意安全措施。

4.2.2 接头气密性测试：将整机(水泵到酿造系统水路)之各个出水及出气孔密封施以 $20\text{kgf/cm}^2(30\text{Bar})$ 压强。不可有漏气之现象

4.3 跌落测试安全要求：

4.3.1 彩盒包装跌落：76.2cm 高度自由落下于 1 英寸厚实心木板上，

◇ 以一角三棱六面测试方式

◇ 测试后耐压须正常；动作须维持正常；不得有破裂露出带电体（破



口处测试指不可碰到带电体); 零件松脱不可影响功能和电气安全。

4.3.2 彩盒包装跌落: 76.2cm 高度自由落下于 1 英寸厚实心木板上 **受控文件**

2020-06-29

◇ 以一角三棱六面测试方式

◇ 测试后耐压须正常; 动作须维持正常; 不得有破裂露出带电体 (破

口处测试指不可碰到带电体); 零件松脱不可影响功能和电气安全。

4.4 其他要求参照出口欧洲产品必须符合 IEC60335-1& IEC60335-2-15 标准

5. 产品外观、包装

5.1. 产品外观:

5.1.1 外形尺寸: L*W*H=长 32.3cm 宽 18.8cm 高 39.6cm

5.1.2 外观要求:

5.1.2.1 第一外观面在 30cm 距离检查:

- 不允许有划伤/碰伤/水纹/缩水/毛刺/缺胶/麻点等
- 色差不超过 1 个 Pantone 号
- 非设计性段差 $\leq 0.5\text{mm}$
- 丝印清晰、无飞边、油污等,

◇ 600#的 3M 胶带贴紧丝印表面, 然后以 45° 状态将胶带掀起快速撕起, 重复 5 次测试。丝印不可脱落或变色情形

◇ 以布粘酒精, 以 3kg 力来回擦拭印刷表面 15 秒钟, 丝印不可脱落或变色情形

5.2. 产品包装

5.2.1 标贴: 59*69mm 消银龙



- 必须有主要涉及安全、卫生、环保等强制性安全标志或标识要求，以及相关国家出台的法令法规而产生的标志
- 必须要有产品名称、型号
- 必须有产品参数规格：输入电压、频率、产品功率等
- 必须有 MADE IN CHINA 内容
- 印刷无色差，图片、文字印刷无漏印、错印现象
- 标贴黏贴无起翘，气泡等不良现象

受控文件
2020.04.29

5.2.2 说明书:(待业务部、资材部、品质部信息)

5.2.3 彩盒：待定 A3 加强 300g 粉灰

- (其他要求待业务部、品质部信息)

5.3. 产品外箱: 375*248 *435mm

- 材质 A=A
- 必须有三防标示
- 必须有净重、毛重

(其他要求由业务提供)

6. 有害物质控制

6.1 与水接触部件：必须符合 LFGB 或 FDA 或 NSF

6.2 其他部件：必须符合 RoHS 要求

6.3 成品酿造咖啡或者清水，必须没有塑胶味、硅胶味以及其他的异常味道。

7. 附件

无

